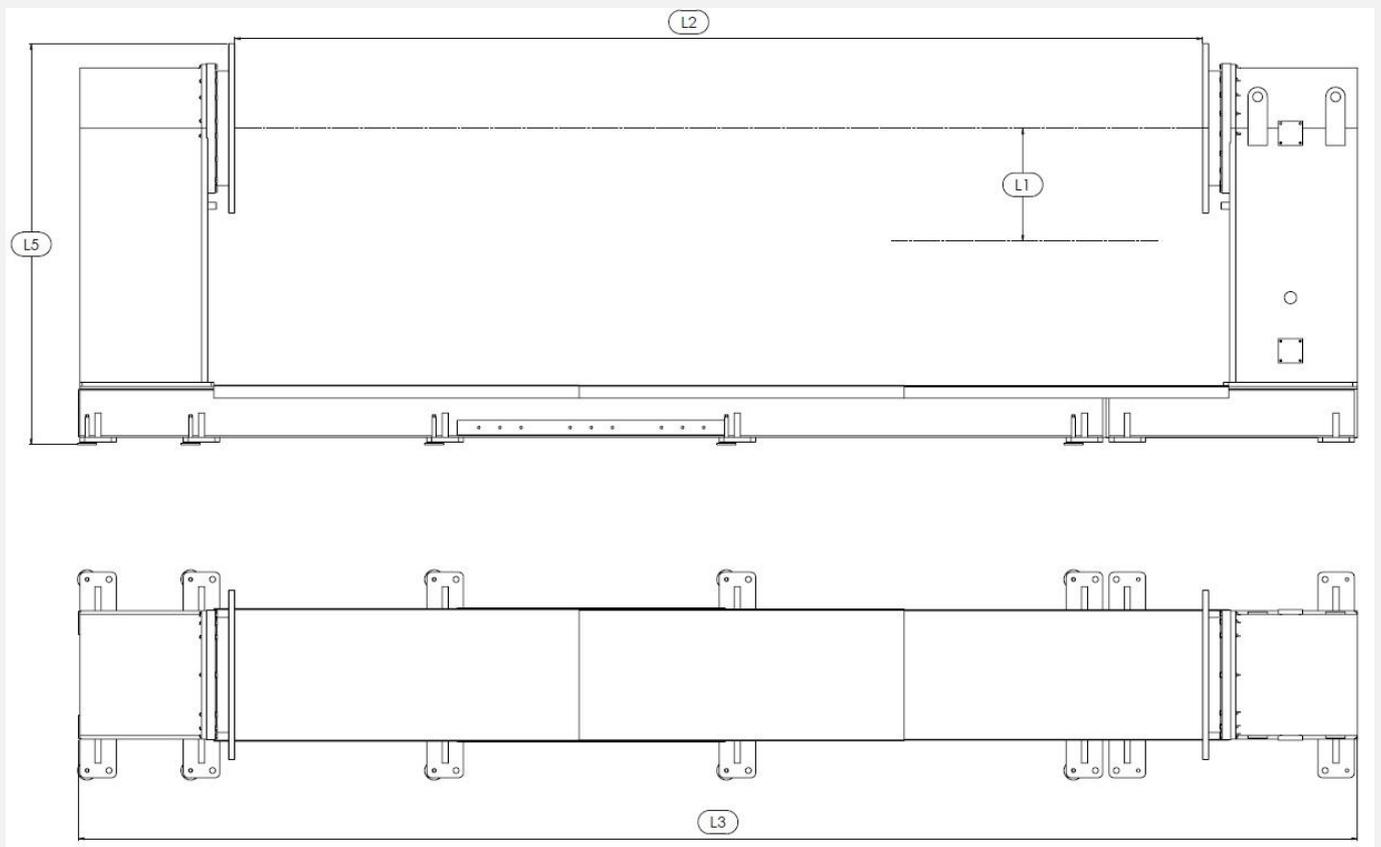
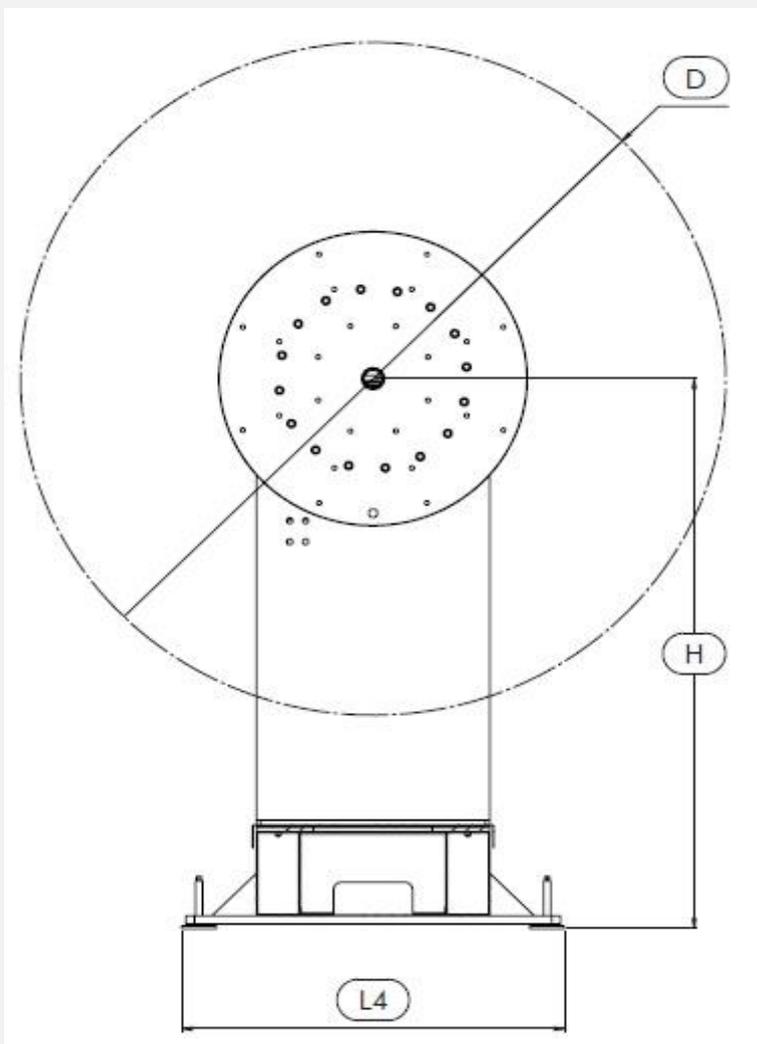


TL – TORNIO LINEARE



Tornio in linea. E' il più classico dei posizionatori di saldatura. Disponibile con differenti portate, lunghezze e diametri rotabili. La contropunta può essere fissa o mobile o scorrevole su guide. Questo posizionatore di saldatura è per pezzi lunghi che necessitano di essere ruotati tramite un asse controllato e sincronizzato dal robot.





DATI MACCHINA

Dati Generali macchina	TL 500	TL 1000	TL 1500	TL 2000	TL 3000	TL 5000
Portata massima [kg]	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Altezza asse di rotazione (H) [mm]	1308	1308	1308	1308	1308	1308
Diametro rotabile max (D) [mm]	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Offset dall'asse di rotazione (L1) [mm]	250	250	250	250	250	250
Distanza tra le tavole (L2) [mm]	500	1000	1500	2000	3000	5000
Lunghezza della macchina (L3) [mm]	1770	2270	2770	3270	4270	6270
Larghezza della macchina (L4) [mm]	850	850	850	850	850	850
Altezza della macchina (L5) [mm]	1660	1660	1660	1660	1660	1660
Dati del tornio						
Motore [kW]	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
Coppia Nominale motore [Nm]	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7
Coppia max motore [Nm]	35,1	35,1	35,1	35,1	35,1	35,1
Rapporto di riduzione	1:119	1:119	1:119	1:119	1:119	1:119
Velocità di rotazione max (*) [°/s]	126	126	126	126	126	126
Tempo per rotazione (s) (**) [180°]	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44

Tabella 1. (*) Dato riferito all'accoppiamento motore – riduttore. (**) Tempo calcolato con distanza del rotabile dalle protezioni di 900mm.

Carico massimo ammissibile [kg]

